

COMPONENTES

1. Yugo de ensamble
2. Tornillo de Ajuste
3. Tuerca de Ajuste
4. Tornillo de refuerzo
5. M12 x 50 Tornillo/tuerca (2 piezas)
6. 7/16" x 2-1/2" Tornillo /tuerca
7. M12 X 110 Tornillo/tuerca
8. Adaptador SAAB
9. Placa adaptadora
10. M10 X 25 Tornillo de ajuste (2 piezas)
11. M12 X 25 Tornillo de ajuste
12. Placa Adaptadora para Honda (2 piezas)
13. Tubo adaptador
14. Caja Plástica



⚠ ADVERTENCIA: Preste atención a todas las instrucciones particularmente las mostradas en letra negrita. No seguir las instrucciones como se describen, puede ocasionar algún daño a la herramienta o alguna herida personal. La garantía de la herramienta no será considerada si el usuario le da otro uso no descrito, o con otros propósitos.

INSTRUCCIONES

1. Remueva la masa del vehículo y **rocíe con aceite penetrante, particularmente alrededor del punto donde el tornillo de refuerzo tendrá contacto.** Dejar durante el mayor

tiempo posible para permitir mayor penetración

2. Lea la **advertencia** en la sección anterior.

3. **Lubrique generosamente las cabezas tanto del tornillo y ajuste de husillos. Preste mucha atención al forzar la rosca por encima, por debajo y dentro de la tuerca. Use grasa de buena calidad.**

4. Determine cuál de las piezas ilustradas es más similar a la pieza que será desmontada, refiérase a la siguiente sección- y adapte la herramienta a la masa de acuerdo con las direcciones e ilustración del tipo de masa. Asegure que la fuerza del tornillo sea propiedad de su posición - Perpendicular (a 90 grados) para ambos yugos de la masa.

5. Si la herramienta es adjunta a una rotula "Split" tipo bola o similar, remplace la rótula existente para prevenir daño.

6. Monte la herramienta en una prensa, usando una llave de matraca o un torquímetro. (Longitud máxima 14"/ 365mm) De vuelta al tornillo de presión en dirección de las agujas del reloj para separar la masa. **Si una fuerza razonable con una herramienta no separa la masa - Deténgase!, proceda al punto 7.**

7. Algunas masas son extremadamente apretadas y no pueden separarse con un simple girado. Cuando este sea el caso, use las siguientes instrucciones:

a) Re-aplique aceite penetrante a la masa y déjelo reposar un tiempo considerable para que absorba. Coloque en una prensa.

b) Coloque una llave de matraca sobre la cabeza del tornillo y mantenga presión constante.

c) Al mismo tiempo, use un martillo de acero, plomo u otro material "soft-face" para aflojar el tornillo que se está forzando. **No martille de manera excesiva.**

Cuando combina con la presión de la matraca, cada golpe del martillo puede girar el tornillo aproximadamente 1 mm y gradualmente ir perdiendo presión en la masa.

MASAS PARA FORD/TOYOTA (Fig.1)

Monte el tornillo de ajuste (B) para bajar el brazo de control de la articulación de la rótula (*) usando un tornillo/tuerca (E) y remplace el remache original del plástico desmontable (**).

Coloque el tornillo de refuerzo (D) en el centro de la masa, y ensamble el yugo de montaje (A) hacia abajo en la masa. Coloque la tuerca de ajuste (C) para ajustar el tornillo. Monte el ensamble del yugo (A) al puntal del pie (**)

usando tornillo/tuerca (F). Gire ambos forzando y ajustando los tornillos hasta el yugo paralelo con el disco/masa y forzando el tornillo perpendicular al disco/masa.

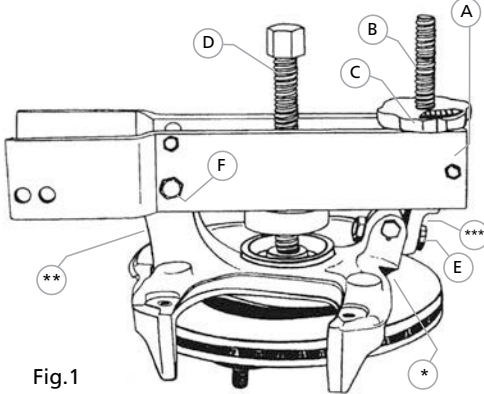


Fig.1

También compatible para:

FORD, MAZDA, TOYOTA, DAIHATSU, FIAT, GM, MITSUBISHI, NISSAN, HYUNDAI, SUBARU, SUZUKI, VW: Golf, Passat y otras masas similares.

MASAS PARA TOYOTA (Fig.2)

Monte la placa adaptadora (I) a la rótula más baja del montaje conjunta con tornillos originales.

Monte el tornillo de ajuste (B) a la placa adaptadora (I) usando un tornillo (K). Coloque el tornillo de refuerzo (D) en el centro de la masa, y ensamble el yugo de montaje (A) hacia abajo en la masa. Coloque la tuerca de ajuste (C) para ajustar el tornillo. Monte el ensamble del yugo (A) al puntal del pie (**) usando tornillo/tuerca (F).

Gire ambos forzando y ajustando los tornillos hasta el yugo paralelo con el disco/masa y forzando el tornillo perpendicular al disco/masa.

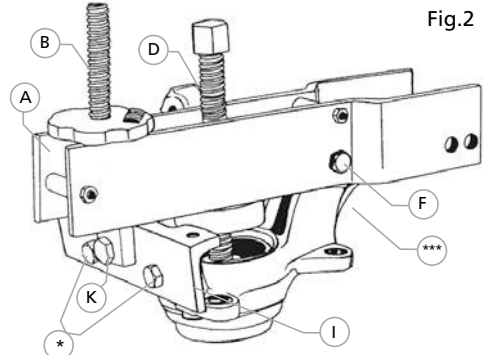


Fig.2

También compatible para:

TOYOTA, GM y otras masas similares.

MASAS PARA GM (Fig.3)

Monte el tornillo de ajuste (B) para bajar el brazo de control de la articulación de la rótula (*) usando un tornillo/tuerca (E).

Coloque el tornillo de refuerzo (D) en el centro de la masa, y ensamble el yugo de montaje (A) hacia abajo en la masa. Coloque la tuerca de ajuste (C) para ajustar el tornillo (B).

Inserte tornillo/tuerca (G) a través del yugo de ensamble, debajo del puntal (**).

Gire ambos forzando y ajustando los tornillos hasta el yugo paralelo con el disco/masa y forzando el tornillo perpendicular al disco/masa.

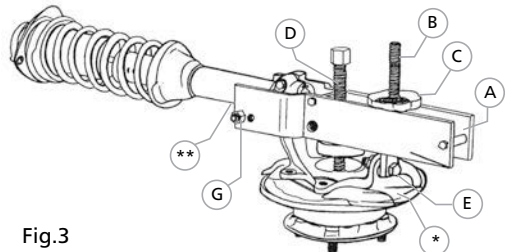


Fig.3

Compatible para la mayoría de:

HONDA (modelos tipo strut); Civic, Accord, prio GM y otras masas similares.

